



Cont-L

Automatizálási és Számviteli Szolgáltató Kft.

Telefon: 278-2384, Fax: 278-0460
1214 Budapest, II. Rákóczi Ferenc út 195-197.
Honlap: www.cont-l.hu, E-mail: info@cont-l.hu

Adószám: 12079339-2-43
Cégjegyzékszám: 01-09-463577
Bankszámla szám: 11648000-08088400-48000004

*„...vagy találunk egy utat,
vagy csinálunk egyet”*

Vízugaras vágógép vezérlés

Koncepció leírás

1. A vízugaras vágógép vezérlését ellátó berendezés leírása

A vízugaras vágógép egységeinek irányítására szolgáló berendezés az alábbi részekből áll:

- (a) A vízugaras vágógép 3D asztal vezérlését és a rendszerszintű irányítási funkciókat végző vezérlőszekrény.

A vezérlőszekrény kialakítását tekintve egy szűrős szellőztetővel klimatizált 1060 mm magas, 800 mm széles, 480 mm mély álló kialakítású kezelőpult lesz. Ebben kerül elhelyezésre az X, Y, Z tengelyek mozgatásáért felelős motorok szervoerősítői, az azokhoz működtetéséhez kapcsolódó részegységek, a szükséges védelmi-, kapcsoló-, biztonsági és irányítási funkciókat ellátó készülékek. A 3D-s asztal irányítását végző központi egység funkcióját egy ipari körülményekre fejlesztett, nagy számítási teljesítményű panel PC látja el. A vezérléshez szükséges terepi I/O modulok, és a vészleállítási funkciókat ellátó biztonsági relé, valamint a PC és a hozzá kapcsolódó érzékelők tápellátását biztosító tápegység is ebben a szekrényben kap helyet.

Az irányítási feladat megvalósításához szükséges a Windows-ra telepítendő CoDeSys SP RTE rendszer. Ez a valósidejű futtató környezet hajtja végre a TwinCAT fejlesztői környezetben megírt programot, ami az NC vezérlés feladatát látja el.

- (b) A nagynyomású pumpa vezérlését és a hidraulika kompresszor motor táplálását ellátó szekrény.

A pumpa vezérlőszekrénye egy AE típusú, 800mm magas, 600 mm széles, 250 mm mély kapcsolószekrény. A szekrény ajtaján kerülnek elhelyezésre az üzemmódokhoz tartozó működtető gombok, illetve az üzemállapotok nyomon követésére és esetleges hibaüzenetek megjelenítésére szolgáló visszajelző lámpák. Ebben a szekrényben kerül elhelyezésre a kompresszor motor tápleágazása; a szenzorokat tápláló áramkörök leágazásai és a szükséges védelmi- és kapcsolókészülékek. Az irányítást végző központi egység funkcióját egy SIEMENS gyártmányú, programozható relé látja el. A PLC és a hozzá kapcsolódó érzékelők tápellátását biztosító tápegység is ebben a szekrényben kap helyet.

- (c) Az ambrazív adagoló vezérlése

A 400 mm magas, 300 mm széles, 210 mm mély szekrényben kap helyet az adagoló kúpos tartályainak vezérlését ellátó SIEMENS gyártmányú, programozható relé. A PLC és a hozzá kapcsolódó érzékelők tápellátását biztosító tápegység is ebben a szekrényben kap helyet.