



# Cont-L

**Automatizálási és Számviteli Szolgáltató Kft.**

Telefon: 278-2384, Fax: 278-0460  
1214 Budapest, II. Rákóczi Ferenc út 195-197.  
Honlap: [www.cont-l.hu](http://www.cont-l.hu), E-mail: [info@cont-l.hu](mailto:info@cont-l.hu)

Adószám: 12079339-2-43  
Cégjegyzékszám: 01-09-463577  
Bankszámla szám: 11648000-08088400-48000004

*„...vagy találunk egy utat,  
vagy csinálunk egyet”*

## ***Betonvas klipszelő vezérlés***

### **Műszaki leírás**

#### **1.1 Gép leírása, vezérlés működése**

A gép egyidejűleg négy betonvas klipszelését végzi. A munkadarabok, valamint klipszek betöltése - gépkezelő által - manuálisan történik. A munkadarabokat rögzítő két munkahenger, valamint a klipszelést végző négy munkahenger egy-egy szelepről működtetett. A levegőelőkészítő egység tartalmaz egy nyomáskapcsolót és egy gyors leürítésű főelzáró szelepet. A rögzítő hengerek mindkét véghelyzetéről, míg a klipszelő hengerek esetében csak a felső véghelyzetéről van visszajelzés. A vonatkozó biztonságtechnikai előírások betartása érdekében a vezérlésnek el kell látnia a klipszelés indítását kezdeményező kétkezes indító és a vészleállító nyomógombok biztonsági relék általi felügyeletét.

A gép a kétkezes indító lenyomására működésbe hozza a munkadarabokat rögzítő hengereket, azok zárása után elindítja a klipszelő hengereket felfele. A sikeres klipszelést követően (amit a munkahengereken elhelyezett véghelyzet szenzorok jeleznek) a munkahengerek visszatérnek alaphelyzetbe és a munkadarab rögzítők nyitnak. A fokozott balesetveszélyre való tekintettel a szerszámok felfele mozgása csakis a kétkezes indító folyamatos lenyomása mellett lehetséges. A gép leállítása történhet a kezelőszemély által kezdeményezett szabályszerű leállítás (Főkapcsoló kikapcsolása), vagy vészleállítás révén. A vezérlőszekrényen és a gépen elhelyezett jelzőlámpa révén a vezérlés fényjelzést ad arról, ha bármely részegységben rendellenesség állt elő.

#### **1.2 Vezérlőszekrény kialakítása**

A klipszelő gép vezérlését ellátó berendezés egy darab AE családba tartozó, 380x600x210 mm méretű kompakt kapcsolószekrényből, valamint a gépre szerelt - operátorpanel funkciókat ellátó gombokat és visszajelzőket magába foglaló - dobozból áll. A vezérlőszekrény a pneumatika-szelepeket működtető készülékeket, valamint a szükséges kapcsoló és védelmi készülékeket tartalmazza. Továbbá a vezérlőszekrény magába foglal egy SIEMENS gyártmányú, SIMATIC LOGO! családba tartozó logikai modult és egy hozzá tartozó I/O bővítőmodult; a PLC és a hozzá kapcsolódó érzékelők tápellátását biztosító tápegységeket. Az operátorpanel funkcióit ellátó nyomógombok részben a gépen, részben a szekrényen kerülnek elhelyezésre.

A vonatkozó előírásoknak megfelelően a kapcsolószekrény RITTAL lakkozott acéllemez kapcsolószekrény családjából kerül kiválasztásra. A vezérlés tervezésénél, kivitelezésénél figyelembe vesszük az IEC idevonatkozó, hatályos szabványait.